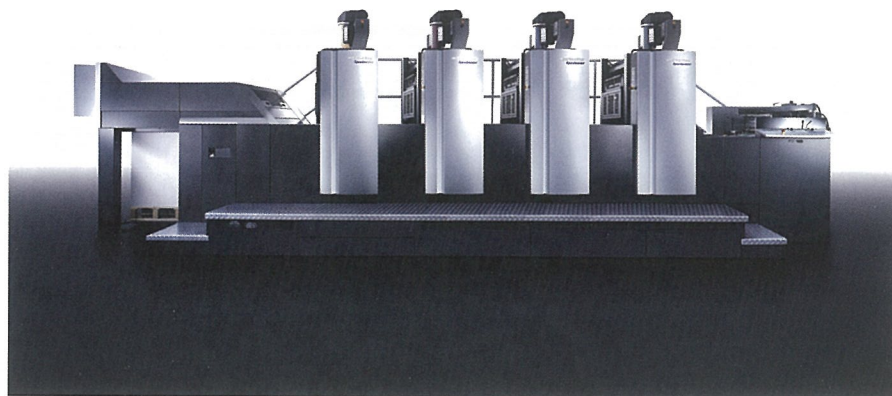


dünnen und sehr dicken Bedruckstoffen erleichtert. Dies macht die Speedmaster SX zu einer wahren Allroundmaschine.

Prinect Pressroom Manager für profunde Zahlen

In Verbindung mit dem Prinect Pressroom Manager, dem zentralen Managementsystem für den Drucksaal, läuft die Speedmaster SX 74 bei Alwa & Deil zu absoluter Höchstform auf. So werden unter anderem die Daten aus der Druckvorstufe zur Farbzonensteuerung direkt an die Druckmaschine übertragen, wodurch sich Rüstzeiten und Makulatur weiter reduzieren lassen. Zusätzlich liefert der Prinect Pressroom Manager wichtige Daten, die einerseits zur Qualitätssicherung und andererseits zur wirtschaftlichen Analyse der Aufträge herangezogen werden können. »Mit dem Pressroom Manager sehen wir ganz genau, welche Aufträge sich rechnen und welche nicht. Auf dieser Basis können wir die Prozesse weiter optimieren und auch unsere Vertriebsaktivitäten darauf abstimmen«, gibt sich Martin Stumfoll zuversichtlich.



Die Speedmaster SX von Heidelberg kombiniert innovative Bausteine der XL-Baureihe, wie den An- und Ausleger, mit der bewährten Plattform der Speedmaster SM 74 zu einer neuen Leistungsklasse.

TransferJacket Blue bringt Vorteil

Heidelberg hat ihre auswechselbaren Zylindermäntel weiterentwickelt und jetzt das TransferJacket Blue eingeführt. Es besteht aus einem verchromten Nickelblech, das mit einer farbabweisenden, nanostrukturierten Beschich-

tung versehen ist. Die neuen Zylindermäntel ermöglichen deutlich längere Standzeiten und verlängerte Waschintervalle – was sich positiv auf die Verfügbarkeit der Maschinen auswirkt. Der Reinigungsaufwand lässt sich dadurch im Vergleich zum bisherigen TransferJacket ganz erheblich reduzieren. ☺

Rattpack Gruppe investiert weiter Bobst Accu Check bei Eberle Druck

»Gehe nicht dorthin, wo der Puck ist. Gehe dahin, wo er hinkommen wird!« Das ist das Motto der Eishockey Legende Wayne Gretzky und zugleich Leitspruch der Rattpack Gruppe. Wieder einmal sind die Brüder Stephan und Matthias Ratt schon dort, wo sich der Markt erst hinbewegen wird: 100 Prozent Kontrolle der produzierten Pharmaziefaltschachteln im Kompetenzzentrum Eberle Druck GmbH (Faltschachtel und Beipacktext) in Wien.

Denn auf Sicherheit wird in der Pharmazie in jedem Bereich sehr hoher Wert gelegt. Auch bei den Packmitteln aus Karton. Mit dem neuen Aggregat Accu Check von Bobst bietet Eberle Druck nun auf Wunsch die Prüfung nach gemeinsam mit dem Kunden festgelegten Parametern. Dabei geht es zum Beispiel um Themen wie korrekter Text, Farbbechtheit, Kartonfehler, Code sowie dem Druck-Stanzbildvergleich. Dabei wird jede einzelne Faltschachtel einer Prüfung gegenüber dem PDF des Kunden unterzogen und nicht nur Stichproben. Versehen mit einem Prüfzertifikat verlassen nur mehr 100 Prozent kontrollierte Produkte das Werk. Ein

weiterer Vorteil dieses validierten Systems liegt in der Reduktion des Prüfaufwands bei der Eingangskontrolle des Kunden.

Wie beim Einsatz von mineralölfreien Farben im Lebensmittelbereich 2011, ist die Rattpack Gruppe abermals in einer wegweisenden Rolle für die Industrie. Die Bobst-Anlage, die im Sommer installiert werden wird, ist die erste in Österreich und einer der ersten in Europa. Damit wird ein neuer Sicherheitsstandard gesetzt. »Mit dieser USP schaffenden Investition unterstreichen wir abermals zu Recht unseren Anspruch in der ersten Reihe der Faltschachtelindustrie zu stehen, diesmal im Pharmasegment, wobei auch die gleichzeitig zu installierende Accu Braille Station beiträgt«, meinen Stephan und Matthias Ratt. ☺



Foto: Bobst



Im Bild (v. l.): Josef Aumiller, Regionalvertriebsleiter manroland web systems, Michael Steinwider, Vorstandsvorsitzender Leykam Let's Print, Peter Kuisle, Mitglied der Geschäftsleitung manroland web systems und der Betriebsleiter von Leykam Let's Print Franz Tinnacher.

Foto: manroland web systems/Sabine Roth

Leykam Let's Print und manroland web systems 48-Seiten Lithoman für Müllendorf

manroland web systems und Leykam Let's Print verbindet eine jahrzehntelange enge Partnerschaft, die sich auch in schwierigen Situationen bewährt hat. Der neueste Vertrauensbeweis: die Investition in eine 48-Seiten Lithoman. Die Zuverlässigkeit und Qualität der Illustrationsdruckmaschinen aus Augsburg hat zum Erfolg von Leykam einen wichtigen Beitrag geleistet. Nun sprach das Unternehmen der neu gegründeten manroland web systems GmbH erneut das Vertrauen aus und bestätigte den Auftrag für eine 48-Seiten-Lithoman Anlage im liegenden Format. Die Maschine wird in der zweiten Jahreshälfte 2012 geliefert und mit einer Fortdruckleistung von 70.000 Druckprodukten pro Stunde am High-Volume-Standort Müllendorf aufgestellt. ☺